

ЦШ ОАО «РЖД»
КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 7.6.1
Технические средства управления и контроля устройствами СЦБ на базе аппаратно-программных средств
Выполняемая работа
Проверка правильности отображения на мониторе АРМ фактического состояния устройств СЦБ. Проверка действия напольных устройств СЦБ с АРМ-ДСП
Средства технологического оснащения: инструкция о порядке пользования устройствами СЦБ, руководство по эксплуатации системы

1 Общие указания

1.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на все микропроцессорные системы СЦБ (МПЦ, РПЦ, ДЦ, ДК и др.).

1.2 Проверка правильности отображения на мониторе АРМ ДСП фактического состояния устройств СЦБ и действия напольных устройств СЦБ производится без прекращения функционирования системы и без оформления записи в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46.

1.3 Восстановление исправного состояния или замена выявленных при проверке неисправных элементов системы производится согласно требованиям Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ.

2 Меры безопасности

2.1 При проверке правильности отображения на мониторе АРМ ДСП фактического состояния устройств СЦБ и действия напольных устройств СЦБ следует руководствоваться требованиями изложенными в пункте 3.6 раздела III, пункте 4.4 раздела IV, пункте 5.1 раздела V «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 г. №2013р, а также требованиями пункта 3.17 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД»», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 31.01.2007 №136р.

2.2 Работа проводится без снятия напряжения с проверяемых устройств, в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале (Журнале регистрации инструктажа по охране труда на рабочем месте), электротехническим персоналом, имеющим группу по

электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

2.3 Восстановление исправного состояния или замену выявленных при осмотре неисправных элементов следует производить при отключенном электропитании, если иное не предусмотрено руководством по эксплуатации конкретной микропроцессорной системы.

3 Общий порядок проверки правильности отображения на мониторе АРМ ДСП фактического состояния устройств СЦБ и действия напольных устройств СЦБ

3.1 Проверить, что изображение станции на АРМ ДСП (ДНЦ) соответствуют схематическому плану станции (участка), а также, что отображение напольных устройств СЦБ (положение стрелок, состояние участков пути) соответствуют поездной ситуации.

3.2 Проверить действие напольных устройств СЦБ путем наблюдения на АРМ ДСП (ДНЦ) за изменением их состояния при посылке соответствующих команд с АРМ ДСП (ДНЦ).

При этом на АРМ ДСП (ДНЦ) не должна появляться индикация о неисправностях или сбоях в работе устройств.

3.3 Если в процессе проверки на АРМ ДСП (ДНЦ) появилась индикация о неисправностях или сбоях в работе устройств следует в соответствии с Руководством по эксплуатации системы выявить и устранить их причину.

4 Оформление результатов

4.1 Результаты проверки оформить актом произвольной формы.

4.2 О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных и устраненных недостатков.